

## 3. Parlament der Dörfer | Programm

06. Juni 2026 | 09.30 – 18.00 Uhr | Abendveranstaltung ab 18.00 Uhr  
Ort: Heimvolkshochschule am Seddiner See | Seeweg 2 | 14554 Seddiner See

Schirmfrau: Prof. Dr. Ulrike Liedtke (Präsidentin des Landtages Brandenburg)

### **Moderation**

Dr. Sabine Bauer & Grit Körmer

### **08.30 – 09.30 Uhr – Ankommen/ Anmeldung**

### **09.30 – 10.30 Uhr – Auftakt und Einstieg ins 3. Parlament der Dörfer**

#### **Begrüßung und Vorstellung der Dorfbewegung Brandenburg**

*Vorstand der Dorfbewegung Brandenburg*

#### **Vorstellung der Dörfernnetzwerke Brandenburgs**

*Vertreter:innen der Dörfernnetzwerke*

#### **Video-Botschaft**

*Elisabeth Kaiser (Staatsministerin und Beauftragte der Bundesregierung für Ostdeutschland)*

#### **Dörfer in Brandenburg – eine Bestandsaufnahme**

*Dr. Jouleen Gruhn (Vizepräsidentin Landtag Brandenburg)*

*Julian Brüning (Mitglied des Landtags) (angefragt)*

*Ulrike Fechner (Geschäftsführerin des Brandenburger Landfrauenverbandes)*

*Enrico Reiche (Bürgermeister Doberlug-Kirchhain)*

*Nana Maares (Ortsbeirat Marzahna)*

#### **Vorstellung der thematischen Ausschüsse**

*Themenpat:innen und Kooperationspartner:innen*

### **10.45 – 11.00 Uhr – Kaffeepause**

in Kooperation mit



gefördert durch



## 11.00 – 12.30 Uhr – Thematische Ausschüsse

### **Lebendige Demokratie auf dem Land. Was ist jetzt zu tun?**

*Themenpatin: Nana Maares (Dorfbewegung Brandenburg)*

*Kooperationspartner: Markus Klein (demos)*

### **Begegnungsorte im Dorf. Was braucht es vor Ort?**

*Themenpate: Helmut Theo Herbert (Dorfbewegung Brandenburg)*

*Kooperationspartner: Dr. Oliver Klein (Agrarsoziale Gesellschaft)*

### **Erneuerbare Energien. Wie profitieren die Dörfer davon?**

*Themenpat:innen: Dr. Janina Messerschmidt & Danny Schäffer (Dorfbewegung Brandenburg)*

*Kooperationspartnerin: Marie Halbach (Deutsche Vernetzungsstelle ländliche Räume)*

### **Engagierte Dorfjugend. Wie kann sie sich besser einbringen?**

*Themenpat:innen: Anisha M. Gedara (Kinder- und Jugendparlament Rathenow)*

*Kooperationspartner: Björn Schreiber (Landesjugendring Brandenburg)*

### **Gesund altern. Wie geht das auf dem Land?**

*Themenpatin: Evelyn Miethke (Dorfbewegung Brandenburg)*

*Kooperationspartner:innen: Annegret Huth (AlterPerimentale Praxisforschungsstelle Heinersdorf) & Peter Heyse (Pflege- und Geriatrienetzwerk Frankfurt Oder)*

## 12.30 – 14.00 Uhr – Mittagspause & Markt der Akteure

## 14.00 – 15.30 Uhr – Konsolidierung und Finalisierung der Deklaration im Plenum

## 15.30 – 16.15 Uhr – Kaffeepause & Markt der Akteure

## 16.15 - 18.00 Uhr – Podiumsgespräch & Übergabe der Deklaration an die Landespolitik

### **Podiumsgespräch: Wer interessiert sich eigentlich noch für die Dörfer?**

*Dr. Johannes Wagner (StS. für Arbeit, Soziales, Gesundheit und gesellschaftlichen Zusammenhalt)*

*Johannes Funke (Mitglied des Landtags)*

*Heiko Bansen (Landesarbeitsgemeinschaft der Lokalen LEADER-Aktionsgruppen)*

*Robert Walter Wildgrube (Bürgermeister Treuenbrietzen)*

*Fränze Habedank (Dorfbewegung Brandenburg)*

### **Übergabe der Deklaration an Politik und Presse**

## 18.00 – 21.00 Uhr – Tagesausklang mit Buffet & Musik

in Kooperation mit



gefördert durch

